

**ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ**

**เรื่อง โครงการสอบราคาซื้อเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งสำหรับเด็กและผู้ใหญ่**

**จำนวน 9 รายการ 22 ชุด**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ มีความประสงค์จะสอบราคาจัดซื้อเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ ซึ่งพัสดุที่จะซื้อนี้ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่า เก็บอยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที และมีคุณคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายเอกสารสอบราคา ตามรายการต่อไปนี้ (รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ตามแนบท้ายประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ)

1. จักรยานนั่งปั่นออกกำลังขา จำนวน 2 เครื่อง
2. เครื่องวิ่งออกกำลังขา จำนวน 4 เครื่อง
3. เครื่องเดินทนบริหารไหล่และขา จำนวน 2 เครื่อง
4. เครื่องลดไขมันเสริมกล้ามท้อง จำนวน 2 เครื่อง
5. เครื่องคลายกล้ามเนื้อหลังออกกำลังแขน จำนวน 2 เครื่อง
6. เครื่องบิดเอว 1 สถานี จำนวน 2 เครื่อง
7. เครื่องบริหารขาและข้อสะโพกแบบเหวี่ยงตัว จำนวน 2 เครื่อง
8. เครื่องบริหารขาและข้อสะโพกแบบก้าวเดิน จำนวน 2 เครื่อง
9. เครื่องซิทอัพบริหารหน้าท้อง จำนวน 4 เครื่อง

**รวมราคากลางทั้งสิ้นเป็นเงิน 1,200,000 - (หนึ่งล้านสองแสนบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว**

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้

1. เป็นนิติบุคคล หรือบุคคลธรรมดา ที่มีอาชีพขายสินค้าที่สอบราคาดังกล่าว

2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกแจ้งเวียนชื่อเป็นผู้ทิ้งงานทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานบริการราชการส่วนท้องถิ่น ในขณะที่ยื่นซองสอบราคา

3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันนั้น

4. ไม่เป็นผู้มีประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล ซึ่ง ณ วันประกาศสอบราคาซื้อ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

5. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบการมาแสดงด้วย

6. ต้องมีผลงานประเภทเดียวกันกับงานที่สอบราคาซื้อและเป็นผลงานสัญญาเดียว วงเงินไม่น้อยกว่า 600,000 บาท (หกแสนบาทถ้วน) และเป็นผลงานที่คู่สัญญาโดยตรงกับส่วนราชการ หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยระเบียบบริหารราชการส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานอื่นซึ่งมีกฎหมายบัญญัติให้มีฐานะเป็นราชการบริหารส่วนท้องถิ่น รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานเอกชนที่องค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ เชื่อถือ

-2-

7. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง (e-Govemment Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ โดยผู้ค้าต้องยื่น “แบบแสดงรายการลงทะเบียน” พร้อมแสดงเอกสารต่างๆ

8. ผู้เสนอราคาต้องนำตัวอย่างสินค้า ตามแบบที่องค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ กำหนดมาแสดงต่อคณะกรรมการฯ จำนวน ......9...... รายการ ให้คณะกรรมการตรวจทดลองและพิจารณาดังนี้

1. จักรยานนั่งปั่นออกกำลังขา

1. เครื่องวิ่งออกกำลังกาย
2. เครื่องเดินทนบริหารไหล่และขา
3. เครื่องลดไขมันเสริมกล้ามท้อง
4. เครื่องคลายกล้ามเนื้อหลังออกกำลังแขน
5. เครื่องบิดเอว 1 สถานี
6. เครื่องบริหารขาและข้อสะโพกแบบเหวี่ยงตัว
7. เครื่องบริหารขาและข้อสะโพกแบบก้าวเดิน
8. เครื่องซิทอัพบริหารหน้าท้อง

มาอย่างละ 1 ชุด เพื่อให้คณะกรรมการตรวจทดลองและพิจารณาตามรายละเอียดลักษณะเฉพาะของเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ และองค์การบริหารส่วนตำบลจอหอจะไม่รับผิดชอบในความเสียหายใดๆที่เกิดขึ้นจากการทดสอบตัวอย่างดังกล่าว (ให้นำของตัวอย่างไปให้คณะกรรมการฯพิจารณา ณ องค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ)

กำหนดยื่นซองสอบราคาซื้อ ***ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน 25527 ถึงวันที่ 24 กันยายน 2557*** ในวันและเวลาราชการ ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา ในวันที่ ***17 กันยายน 2557 เวลา 08.30 น. – 16.30 น.***  จะทำการรับยื่นซองสอบราคา ณ ศูนย์รวมข่าวสารการซื้อการจ้างขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นระดับอำเภอ (ที่ว่าการอำเภอเมืองนครราชสีมา) ในเวลาราชการ และกำหนดเปิดซองสอบราคาใน***วันที่ 25 กันยายน 2557ตั้งแต่เวลา 10.00 น.*** เป็นต้นไป ณ ศูนย์รวมข่าวสารการซื้อการจ้างขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นระดับอำเภอ (ที่ว่าการอำเภอเมืองนครราชสีมา)

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาในราคา*ชุดละ* ***500 บาท* (ห้าร้อยบาทถ้วน)** ได้ที่ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ เลขที่ 105 หมู่ 12 ต.จอหอ อ.เมืองนครราชสีมา จ.นครราชสีมา ***ระหว่างวันที่ 11 กันยายน 2557 ถึงวันที่ 24 กันยายน 2557*** หรือดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th/) ของกรมบัญชีกลาง http://joho.go.th ขององค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ และเว็บไซต์ของท้องถิ่นจังหวัดนครราชสีมา หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-4437-2079 ต่อ 13 ในวันและเวลาราชการ

**ประกาศ ณ. วันที่ 11 กันยายน 2557**



(นายบุญเทียม ถิ่นโคกสูง)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ

**รายละเอียดแนบท้ายประกาศ สอบราคาซื้อ เลขที่ สซ. 03 / 2557**

**โครงการสอบราคาซื้อเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ จำนวน 9 รายการ 22 ชุด**

**ตามประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ ลงวันที่ 11 กันยายน 2557**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

องค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า “องค์การบริหารส่วนตำบล” มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ จำนวน 9 รายการ 22 ชุด ประกอบด้วย

1. **เครื่องบิดเอว 1 สถานี ราคาเครื่องละ 43,000 บาท จำนวน 2 เครื่อง รวมเป็นเงิน 86,000 บาท**

* ขนาดไม่น้อยกว่า 75 cm. ยาวไม่น้อยกว่า 95 cm. สูงไม่น้อยกว่า 100 cm.
* ด้ามจับ วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 25 x 1.5 mm.
* เสา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm.
* ฐานเครื่องออกกำลังกาย วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm.
* เหล็กยึดฐาน วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 90 x 1.5 mm.
* จานบิดตัว วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 36 x 2 cm. มีปุ่มเพื่อนวดเท้าและกันลื่นไม่น้อยกว่า 200 ปุ่ม
* ตัวรองกันกระแทกและกันลื่น วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 x 10 x 13 cm. และมีลายเส้นกันลื่นอย่างน้อย 4 เส้น

1. **เครื่องบริหารขาและข้อสะโพกแบบก้าวเดิน ราคาเครื่องละ 53,000 บาท จำนวน 2 เครื่อง**

**รวมเป็นเงิน 106,000 บาท**

* ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 50 cm. ยาวไม่น้อยกว่า 105 cm. สูงไม่น้อยกว่า 125 cm.
* ด้ามจับ วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 1.5 mm.
* เสา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 100 x 1.5 mm.
* เหล็กเหวี่ยง วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 1.5 mm.
* ที่วางเท้า วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 16 x 40 x 5 cm. เป็นรูปทรงรี มีขอบเป็นสันขึ้นมา 3 ด้านมีปุ่ม Ø ไม่น้อยกว่า 5 mm. สูงไม่น้อยกว่า 5 mm. มีปุ่มสำหรับกันลื่นและนวดเท้าไม่น้อยกว่า 100 ปุ่ม มีรูหัวท้ายเพื่อระบายน้ำ

1. **จักรยานนั่งปั่นออกกำลังขา ราคาเครื่องละ 69,000 บาท จำนวน 2 เครื่อง รวมเป็นเงิน 138,000 บาท**

* ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 70 cm. ยาวไม่น้อยกว่า 105 cm. สูงไม่น้อยกว่า 130 cm.
* ด้ามจับ วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 25 x 1.5 mm.
* เสา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm.
* ฐานเครื่องออกกำลังกาย วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm.
* เหล็กยึดขา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 90 x 1.5 mm.
* เบาะนั่ง วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 35 x 35 x 5 cm.
* สายพาน วัสดุสานพาน ขนาดไม่น้อยกว่าเบอร์ 60
* วงล้อสายพาน วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 33 x 6 cm. มีร่องสายพาน 2 ร่อง
* วงล้อ วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 39 x 7 cm. มีร่องสายพาน 2 ร่อง
* ตัวรองกันกระแทกและกันลื่น วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 x 10 x 13 cm. และมีลายเส้นกันลื่นอย่างน้อย 4 เส้น

-2-

1. **เครื่องวิ่งออกกำลังขา ราคาเครื่องละ 69,000 บาท จำนวน 4 เครื่อง รวมเป็นเงิน 276,000 บาท**

**-**  ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 80 cm. ยาวไม่น้อยกว่า 125 cm. สูงไม่น้อยกว่า 135 cm.

* ด้ามจับ วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 25 x 1.5 mm.
* เสา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm.
* ฐานเครื่องออกกำลังกาย วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 90 x 1.5 mm.
* เหล็กยึดขา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 30 x 65 x 1.5 mm.
* ที่วางเท้า วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 19 x 44 x 5 cm. เป็นรูปทรงรี มีขอบเป็นสันขึ้นมา 3 ด้าน มีปุ่ม Ø ไม่น้อยกว่า 10 mm. สูงไม่น้อยกว่า 5 mm มีปุ่มสำหรับกันลื่นและนวดเท้าไม่น้อยกว่า 10 ปุ่ม มีรูหัวท้ายเพื่อระบายน้ำ
* สายพาน วัสดุสายพาน ขนาดไม่น้อยกว่าเบอร์ 60
* วงล้อสายพาน วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 33 x 6 cm. มีร่องสายพาน 2 ร่อง
* วงล้อ วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 39 x 7 cm. มีร่องสายพาน 2 ร่อง
* พลาสติกครอบลูกปืนยาว วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 7 x 50 cm.

1. **เครื่องเดินทนบริหารไหล่และขา ราคาเครื่องละ 59,000 บาท จำนวน 2 เครื่อง รวมเป็นเงิน 118,000 บาท**

**-**  ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 70 cm. ยาวไม่น้อยกว่า 100 cm. สูงไม่น้อยกว่า 140 cm.

* ด้ามจับ วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 25 x 1.5 mm.
* เสา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm.
* ฐานเครื่องออกกำลังกาย วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm.
* เหล็กยึดขา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 90 x 1.5 mm.
* ที่วางเท้า วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 19 x 44 x 5 cm. เป็นรูปทรงรี มีขอบเป็นสันขึ้นมา 3 ด้าน มีปุ่ม Ø ไม่น้อยกว่า 10 mm. สูงไม่น้อยกว่า 5 mm. มีปุ่มสำหรับการลื่น และนวดเท้าไม่น้อยกว่า 10 ปุ่ม มีรูหัวท้ายเพื่อระบายน้ำ
* พลาสติกครอบลูกปืนยาว วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 7 x 50 cm
* พลาสติกครอบลูกปืนสั้น วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 7 x 25 cm
* ตัวรองกันกระแทกและกันลื่น วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 x 10 x 13 cm และมีลายเส้นกันลื่นอย่างน้อย 4 เส้น

1. **เครื่องลดไขมันเสริมกล้ามท้อง ราคาเครื่องละ 59,000 บาท จำนวน 2 เครื่อง รวมเป็นเงิน 118,000 บาท**

- ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 75 cm ยาวไม่น้อยกว่า 105 cm สูงไม่น้อยกว่า 140 cm

- ด้ามจับ วัสดุ เหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 25 x 1.5 mm

- ฐานเครื่องออกกำลังกาย วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm

- เหล็กยึดฐาน วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 90 x 1.5 mm

- สปริง วัสดุสปริง ขนาดไม่น้อยกว่า 40 mm

- เบาะนั่ง วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 18 x 85 x 5 cm

- ที่วางเท้า วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 19 x 44 x 5 cm เป็นรูปทรงรี มีขอบเป็นสันขึ้นมา 3

ด้าน มี ปุ่ม Ø ไม่น้อยกว่า 10 mm สูงไม่น้อยกว่า 5 mm มีปุ่มสำหรับกันลื่นและนวดเท้า ไม่น้อย

กว่า 10 ปุ่มมีรู หัวท้ายเพื่อระบายน้ำ

- ตัวรองกันกระแทกและกันลื่น วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 x 10 x 13 cm และมีลายเส้น

กันลื่น อย่างน้อย 4 เส้น

-3-

1. **เครื่องคลายกล้ามเนื้อหลังออกกำลังแขน ราคาเครื่องละ 59,000 บาท จำนวน 2 เครื่อง**

**รวมเป็นเงิน 118,000 บาท**

- ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 85 cm ยาวไม่น้อยกว่า 90 cm สูงไม่น้อยกว่า 105 cm

- ด้ามจับ วัสดุ เหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 1.5 mm

- ที่พักเท้า วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm

- ฐานเครื่องออกกำลังกาย วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm

- เหล็กยึดฐาน วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 90 x 1.5 mm

- เบาะนั่ง วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 35 x 35 x 5 cm

- สปริงใหญ่ วัสดุสปริง ขนาดไม่น้อยกว่า 40 mm

- สปริงเล็ก วัสดุสปริง ขนาดไม่น้อยกว่า 25 mm

- ล้อนวด วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 5 x 15 cm และปุ่มเพื่อนวดหลังไม่น้อยกว่า 35 ปุ่ม

- ตัวรองกันกระแทกและกันลื่น วัสดุ พลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 x 10 x 13 cm และมีลายเส้นกันลื่น

อย่างน้อย 4 เส้น

1. **เครื่องบริหารขาและข้อสะโพกแบบเหวี่ยงตัว ราคาเครื่องละ 50,000 บาท จำนวน 2 เครื่อง**

**รวมเป็นเงิน 100,000 บาท**

- ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 50 cm ยาวไม่น้อยกว่า 75 cm สูงไม่น้อยกว่า 110 cm

- ด้ามจับ วัสดุ เหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 1.5 mm

- เสา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 100 x 1.5 mm

- เหล็กเหวี่ยง วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 1.5 mm

- ที่วางเท้า วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 16 x 40 x 5 cm เป็นรูปทรงรี มีขอบเป็นสันขึ้นมา 3 ด้าน มีปุ่ม -

ไม่น้อยกว่า 5 mm สูงไม่น้อยกว่า 5 mm มีปุ่มสำหรับกันลื่นและนวดเท้าไม่น้อยกว่า 100 ปุ่มมีรูหัวท้าย

เพื่อระบายน้ำ

1. **เครื่องซิทอัพบริหารหน้าท้อง ราคาเครื่องละ 35,000 บาท จำนวน 4 เครื่อง รวมเป็นเงิน 140,000 บาท**

- ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 100 cm ยาวไม่น้อยกว่า 125 cm สูงไม่น้อยกว่า 70 cm

- เบาะนั่ง วัสดุพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 18 x 50 x 2 cm จำนวน 5 ชิ้น

- เสา วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 1.5 mm

- ฐานเครื่องออกกำลังกาย วัสดุเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 65 x 1.5 mm

คุณสมบัติ พลาสติกที่ใช้ ต้องเป็นพลาสติกโพลีเอทธีลีน (PE) ไม่มีส่วนประกอบของไฟเบอร์กลาส

เป็นเม็ดใหม่ 100 % ต้องได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.816-2538 จากกระทรวงอุตสาหกรรม **รวมงบประมาณทั้งสิ้น 1,200,000 บาท (หนึ่งล้านสองแสนบาทถ้วน)**

องค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ



(นายบุญเทียม ถิ่นโคกสูง)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ

**ประกาศ ณ. วันที่ 11 กันยายน 2557**

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)**

**ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง**

**องค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา**

**องค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา**

**ชื่อโครงการ โครงการสอบราคาซื้อเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ จำนวน 9 รายการ 22 ชุด**

**ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลจอหอ มีความประสงค์จะสอบราคาจัดซื้อเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งสำหรับเด็กและผู้ใหญ่ ตามรายการต่อไปนี้**

1. **จักรยานนั่งปั่นออกกำลังขา จำนวน 2 เครื่อง**
2. **เครื่องวิ่งออกกำลังขา จำนวน 4 เครื่อง**
3. **เครื่องเดินทนบริหารไหล่และขา จำนวน 2 เครื่อง**
4. **เครื่องลดไขมันเสริมกล้ามท้อง จำนวน 2 เครื่อง**
5. **เครื่องคลายกล้ามเนื้อหลังออกกำลังแขน จำนวน 2 เครื่อง**
6. **เครื่องบิดเอว 1 สถานี จำนวน 2 เครื่อง**
7. **เครื่องบริหารขาและข้อสะโพกแบบเหวี่ยงตัว จำนวน 2 เครื่อง**
8. **เครื่องบริหารขาและข้อสะโพกแบบก้าวเดิน จำนวน 2 เครื่อง**
9. **เครื่องซิทอัพบริหารหน้าท้อง จำนวน 4 เครื่อง**

**3. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองศึกษา ศาสนา และวัฒนธรรม**

1. **วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 1,200,000 บาท**
2. **วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง).......................................................................................................**

**เป็นเงิน 1,200,000 บาท**

1. **แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)**

**4.1 สืบราคาจากท้องตลาด**

**4.2.............................................................................................................................................................**

**4.3.............................................................................................................................................................**

**5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง**

**1. นายพีระบูลย์ เผดิมวงศ์ ตำแหน่ง ปลัด อบต. ประธานกรรมการ**

**2. นางสาวชลิดา ศรีพิมาย ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองคลัง กรรมการ**

**3. สิบเอกวรุตตม์ พิมพ์จันทร์ ตำแหน่ง นักวิชาการศึกษา กรรมการ**